

Kategorie zagrożenia	I	II	II	III	III	III	III	III	IV	IV	IV	IV
<b>Moduły oceny zgodności</b>	A	A1	D1 Lub E1	B+C1		B+E	H	B1+D	B+F	G	B+D	H1
Zatwierdzenie systemu pełnego Z.J.; projektowanie + produkcja							JN					JN
Zatwierdzenie systemu Z.J. produkcji lub wyrobu			JN			JN		JN			JN	
Ocena materiałów (jeśli potrzebna)	P	P	P	JN	JN	JN	JN	JN	JN	JN	JN	JN
Badanie projektu	P	P	P	JN	JN	JN	P	JN	JN	JN	JN	JN
Wydanie świadectwa badania projektu WE					JN			JN				JN
Badanie typu	P	P	P	JN		JN			JN		JN	
Wydanie świadectwa badania typu WE				JN		JN			JN		JN	
Egzaminowanie spawaczy	P	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN
Uznawanie technologii spawania	P	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN	STrz/ JN
Certyfikacja personelu badań nieniszczących	P	P	P	STrz	STrz	STrz	STrz	STrz	STrz	STrz	STrz	STrz
Sprawdzenie kwalifikacji i certyfikatów	P	P	JN	JN	JN	JN	JN	JN	JN	JN	JN	JN
Kontrola produkcji i badań końcowych	P	P	P	P	JN	P	P	P	JN	JN	P	P
Nadzór nad produkcją i badaniami końcowymi		JN	JN	JN		JN	JN	JN			JN	JN
Ocena końcowa, sprawdzenie dokumentów (P/JN = nadzór JN)	P	P/JN	P	P/JN	JN	P	P	P	JN	JN	P	P/JN
Odbiór końcowy i próba ciśnieniowa (P/JN = nadzór JN)	P	P/JN	P	P/JN	JN	P/JN	P/JN	P/JN	JN	JN	P/JN	P/JN
Sprawdzenie osprzętu zabezpieczającego	P	P/JN	P	P/JN	JN	P/JN	P/JN	P/JN	JN	JN	P/JN	P/JN
Deklaracja zgodności WE	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
Świadectwo zgodności dla przeprowadzonych badań					JN				JN	JN		

„P” oznacza producenta urządzeń (wytwórcę), „JN” oznacza jednostkę notyfikowaną, „STrz” oznacza uznaną organizację strony trzeciej.